



SERIE VH10

PRODUKTIVITÄT. GENIAL EINFACH ENTWICKELT.

Täglich müssen die Mitarbeiter mit ihren Gabelstaplern und anderen Geräten für den Materialtransport mehr Produkte in, durch und aus dem Lager hinaus transportieren, um die Kundenanforderungen zu erfüllen. Das erfordert mehr Effizienz und eine höhere Genauigkeit. Genauer: Den VH10. Der VH10 stellt die Echtzeit-Informationen bereit, die Mitarbeiter für ein effektives, korrektes Arbeiten benötigen – im Lager, Ladezonen und Tiefkühlumgebungen. Sie erhalten raffiniert entwickelte Produktivität – mit allen Funktionen, die Sie für eine lückenlose Auftragsabwicklung in den anspruchsvollsten Umgebungen benötigen.

Passt in nahezu alle Fahrzeuge für den Materialtransport

Mehrere Befestigungsoptionen, einschließlich Standard-RAM-Halterungen und eine 10-Sekunden-Schnellentriegelungsfunktion sowie die kompakte Größe ermöglichen selbst in den kleinsten Fahrzeugen eine problemlose Montage.

Flexible Anschlussmöglichkeiten

Nur Zebra bietet Unterstützung für Wi-Fi und Schmalband und damit das Beste aus beiden Welten. Die Unterstützung für 802.11a/b/g/n Wi-Fi bietet Kompatibilität mit fast allen WLAN-Netzwerken und reichlich Bandbreite zur Unterstützung moderner grafischer Benutzeroberflächen anspruchsvoller Anwendungen von heute. Die Schmalband-Unterstützung bietet robuste, kostengünstige und sichere Wireless-Konnektivität für einfache Datentransaktionen in großen Außenbereichen wie z. B. Seehäfen, Gleisanlagen, Flughäfen und den großen Freiflächen von Produktionsstätten - unabhängig von Hindernissen, die zu Abdeckungslücken führen können, wie z. B. Metallbehälter, Flüssigkeiten oder auch andere 2,4-GHz-Funknetzwerke.

Einfache Anpassung an Ihre spezifischen Geschäftsanforderungen

Mit einem kabelgebundenen oder kabellosen Scanner von Zebra können präzise und schnell alle Barcodes erfasst werden - auch verschmutzte oder beschädigte Codes. Ein Push-to-Talk-Mikrofon ermöglicht sofortige Sprachkommunikationen mit den Fahrern.

Maximale Systembereitschaft und minimale Gesamtbetriebskosten dank Vor-Ort-Wartung

Ersetzen Sie die zwei für Schäden anfälligsten Elemente – Tastatur und Touchscreen – in Minutenschnelle vor Ort und ersparen Sie sich den Versand in eine Servicezentrale.

Für kälteste Lieferketten in Tiefkühlumgebungen geeignet

Der VH10f bietet einen frost- und kondensationsfreien Betrieb in Tiefkühlumgebungen sowie Heizelemente für Touchscreen und Platine, intelligente Temperatursensoren, die automatisch Heizelemente und Erwärmungstempo regeln, eine trotz Eisbildung funktionierende Elastomer-Tastatur und mehr.

Rückwärtskompatibilität für kostengünstige Upgrades

Sie können die Befestigungen, Zubehörelemente und Anwendungen Ihrer älteren, am Fahrzeug montierten Mobilcomputer von Zebra (8525/8255) weiter verwenden, was ein kostenbewusstes Upgrade auf neueste Technologien zur Verbesserung von Produktivität, Kundendienst und -zufriedenheit ermöglicht.

WO WIRD DER VH10 VERWENDET?

Branchen

- Lagerhaltung
- Fertigung
- Transport

Umgebungen

- Lager
- Kühlraum/
Tiefkühlumgebungen
- Lagerflächen im Innen-
und Außenbereich
- Flughäfen
- Intermodale Terminals (
wie z. B. Seehäfen und
Bahnanlagen)

MAXIMALE PRODUKTIVITÄT UND LÜCKENLOSE AUFTRAGSABWICKLUNG IN IHREN ANSPRUCHSVOLLSTEN UMGEBUNGEN MIT DEM VH10.

Weitere Informationen finden Sie unter www.zebra.com/vh10

TECHNISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE MERKMALE		BENUTZERUMGEBUNG (FORTSETZUNG)	
Abmessungen	276 mm L x 238 mm B x 90 mm T	Versiegelung	IP66
Gewicht	3,66 kg (mit integrierter USV-Batterie)	Integrierte Sensoren*	Bewegung (Beschleunigungsmesser), Temperatur; Zündung
Bauweise	Gussaluminium; modular	ESD	Luftentladung ±15 kV, direkte Entladung ±8 kV
Tastaturoptionen	Integrierte, voll alphanumerische Tastatur mit 67 Tasten; QWERTY und AZERTY; 12 direkte Funktionstasten; LED-Beleuchtung	Stöße/ Erschütterungen	IEC 60721-3-5M3
Stromversorgung	Interne Spannungsversorgung 12 bis 48 V nominal, entwickelt für Gabelstaplerversorgung; Standard-5-Min. -Superkondensator-Backup; eine Woche Echtzeit-Backup	Temperaturschock	-30 bis 50 °C
Optionaler USV-Akku	Optionaler interner 5000 mAh Akku für Betrieb bei Spannungsausfall/-abfall bietet mindestens 15 Minuten Sitzungsbeibehaltung bei Wechsel des Gabelstapler-Akkus	Salzsprühnebel	48 Stunden 5 %ige Lösung bei 35 °C
Display	8 Zoll, Farbe: 800 x 480; Helligkeit 640 NITS; LED-Beleuchtung	Sonneneinstrahlung	MIL STD 810-G, Methode 505.5, Verfahren II
Display-Enteiser (VH10f-Modell)	Touchscreen-Heizelement verdampft externe Kondensation bei Arbeiten in Gefrierkammern	DRAHTLOSE DATENÜBERTRAGUNG	
Touchscreen	Robuste 5-Draht-Technologie; bietet eine hohe „ Berührungsresistenz“ für hohe Beanspruchung; Bedienung mit Passivstift oder Finger	WLAN	IEEE 802.11a/b/g/n
Schnittstellen-Anschlüsse	2 USB-Hostanschlüsse (einer an der Oberseite, einer an der Unterseite) 1 stromführender USB-Hostanschluss mit 12 V/1,5 A 1 3,5-mm-Audiobuchse 2 voll funktionale UART-RS-232-Anschlüsse mit 5 V/1000 mA für externe Geräte	Schmalband	UHF: 403-470 MHz Kanalbandbreite: 12,5 - 25 kHz HF-Leistung: 500-1.000 mW; Übertragungsgeschwindigkeit: 4,8/ 9,6 kbit/s bei 12,5 kHz, 9,6/19,2 kbit/s bei 25 kHz
Montage	Schnellentriegelungshalterung; Standard-RAMHalterungen; Adapter für ältere Halterungen; hochbelastbare Halterung; Trägerhalterung	Antenne	Interne oder externe 2,4- und 5-GHz Antennen; externe Schmalbandantenne
		WPAN	Bluetooth® V2.0 + EDR
		RICHTLINIENKONFORMITÄT	
		Elektrische Sicherheit	UL/cUL/IEC/EN 60950-1 Einsatz im Innenbereich
		EMI/RFI	Nordamerika: FCC Teil 15, Klasse B Kanada: ICES 003 Klasse B EU: EN55022, EN 301 489-1, EN 301 489-17
		WLAN/Bluetooth	USA: FCC Abschnitt 15.247, 15.407

Audio	Lauter 93 dBA Summer, Push-to-Talk-Lautsprecher/- Mikrofon optional	Kanada: RSS-210 EU: EN 300 328, EN 301 893
	Umgebung	Entspricht RoHS/WEEE/REACH
	Entflammbarkeit	IEC UL94-VO

LEISTUNGSMERKMALE

CPU	TI OMAP 3, 800 MHz
Betriebssystem	Windows® CE 6.0
Speicher	512 MB RAM und 1 GB Flash
Enthaltene Anwendungen	Internet Explorer 6; Windows Mobile Device Center; Wordpad; ActiveSync
Terminalemulation	TekTerm; Wavelink; Stay-Linked; Naurtech
Zusätzliche Software	SOTI MobiControl; Kiosk Mode; Total Recall; Active Remote Configuration (A.R.C.)
Anwendungsentwicklung	Software Development Kit

BENUTZERUMGEBUNG

Betriebstemperatur	-30 bis 50 °C
Lagertemperatur	-30 bis 60 °C
Luftfeuchtigkeit	5 bis 95 % RH kondensierend mit interner Heizung

ZUBEHÖR

Das Zubehör umfasst u. a.: Pre-Regler; Antennen; Bildschirmschutz; Push-to-Talk-Lautsprecher/-Mikrofon; Halterungen; USB-Ethernet-Adapter (eine vollständige Liste der Zubehörteile finden Sie unter www.zebra.com/vh10).

GARANTIE

Vorbehaltlich der Bestimmungen der Hardware-Garantieerklärung von Zebra wird gewährleistet, dass die Serie VH10 bis 1 (ein) Jahr nach Lieferdatum frei von Material- und Herstellungsfehlern ist. Die vollständige Garantieerklärung finden Sie unter www.zebra.com/warranty.

SUPPORT UND SERVICES

Service from the Start (Primary): Ein einzigartiger Service, der normale Abnutzungserscheinungen sowie Unfallschäden an internen und externen Komponenten abdeckt. Enthält eine Abholungsoption mit bereits bezahlter Rückfracht auf dem Landweg.



Teilenummer: SS-VH10. Gedruckt in den USA 04/15 ©2015 ZIH Corp und ihre Tochterunternehmen. Alle Rechte vorbehalten. Zebra und die Zebrakopfgrafik sind Warenzeichen der ZIH Corp und weltweit registriert. Alle anderen Marken sind das Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.



Zebra Partner

Integer Solutions GmbH, Industriestraße 4, D-61200 Wölfersheim
Tel.: +49-6036/90557-0, www.integer-solutions.com

ZEBRA TECHNOLOGIES